

MACCHINA PER RIBALTAMENTO LONGHERONE

P/N SIA 572820

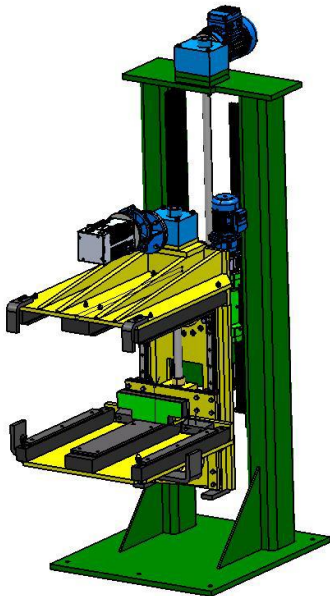


Descrizione

La macchina realizza il ribaltamento, nel caso specifico, di un longherone ferroviario.

Una pinza prende in carico il longherone, esegue il serraggio controllandone la coppia e lo trasporta in posizione di ribaltamento. Raggiunta tale posizione, la pinza compie una rotazione di 180° e riporta il longherone, ribaltato, in posizione finale.

L'intero ciclo di ribaltamento viene eseguito e monitorato mediante un software di controllo, che verifica la correttezza e la sicurezza di tutte le fasi.



Caratteristiche tecniche

| | |
|-------------------------|--|
| Denominazione | MACCHINA DI RIBALTAMENTO LONGHERONI |
| Costruttore | SIA s.r.l. |
| Dimensioni | 1620x900x2460 mm |
| Peso totale | 1950 kg |
| Portata massima | 600 kg |
| Ampiezza max serraggio | 550 mm |
| Rotazione min/max pinza | 0 / 180 ° |

